

# 輪胎胎紋深度納檢

根據高公局輪胎事故資料線統計顯示，101 年車輪脫落或爆胎事故件數共 411 件，造成 4 人死亡、199 人受傷。有鑑於輪胎胎紋深度不足為造成輪胎爆胎的重要肇因，輪胎胎紋深度不足，將造成輪胎與路面間摩擦力降低，進而大幅降低汽車各項性能及增加燃料消耗量，且汽車於雨天行駛時，胎紋深度太淺，輪胎將會失去排水防滑作用而產生水漂現象，在車輛行駛中易發生危險。

為了行車安全考量，103 年起汽車於定期檢驗時，如因胎紋深度檢驗不合格，公路監理機關將依規定責令在 1 個月內修復完善申請覆驗，車主應在 1 個月內完成輪胎更換並申請覆驗。所有汽車駕駛人，為維護自己駕車及其他用路人的交通安全，應定期檢查車輛輪胎狀況，如輪胎胎面已磨損至胎面磨耗指示點，應即更換輪胎，以保障用路人的生命身體安全。

## 輪胎的磨耗檢查

- (1). 一般道路 1.6 mm
- (2). 高速公路 1.6 mm
- (3). 輪胎若有異物應去除  
如小碎石



## 輪胎規格



295/80 R 22.5 154/149 M  
295 代表輪胎寬度(mm)  
80 代表扁平比  
(輪胎高度/輪胎寬度)%  
R 代表輻射層輪胎  
22.5 代表鋼圈直徑(in)  
154 單輪荷重指數  
149 複輪荷重指數  
M 安全速限級數  
0206 代表製造日期  
(DOT XXX XXX 0206之最後4碼是製造日期,其中前2碼(02)代表當年排列週數,後2碼(06)代表西元年份)  
△ 代表輪胎磨損指示

# 輪胎胎紋深度安全宣導

廣告

## 輪胎納檢 報你知!!



### 爆胎的原因

- 1 超載、裝載不平衡
- 2 超速行駛
- 3 撞擊異物、刺破輪胎、輪胎割傷
- 4 車禍事故割傷
- 5 胎壓不足、胎壓過高繼續行駛
- 6 胎紋深度不足
- 7 輪胎老化，保養不良
- 8 人為操作不當，急煞車
- 9 輪胎裝配不當
- 10 油類、化學品侵蝕

### 何時更換輪胎

- 建議使用之輪胎以輪胎製造之後，不超過6年為原則。
- 當輪胎胎面磨損至輪胎磨耗指示點就應該要更換輪胎!

**對阿知道輪胎製造日期?**

● 2012年 ● 第42週 製造



103年1月1日起，各類車輛申請牌照檢驗、定期檢驗、臨時檢驗，輪胎胎紋深度納入檢驗項目。

輔導單位：交通部  
指導單位：交通部公路總局  
承辦單位：公路總局臺中區監理所  
發行日期：102年11月初版，80萬份

廣告

## 輪胎納檢 報你知!!

103年1月1日起，各類車輛申請牌照檢驗、定期檢驗、臨時檢驗，輪胎胎紋深度納入檢驗項目。



**指示標記**

輪胎胎面到胎側指示點，當胎紋太淺了，應儘立即更換。

輪胎內側與車胎面任一側具指示點。

**磨耗指示點**

輪胎兩側胎邊靠近胎面處，全周有4-8個△胎面磨耗指示標記(TWI)，磨耗指示標記所指的胎面上有輪胎磨耗指示點。

**輪胎胎紋太淺的危險性**

- 1 影響輪胎抓地力及抓地力，易延長煞車距離而發生事故。
- 2 雨天行駛時輪胎排水性變差，易發生打滑失控。
- 3 容易發生爆胎。

輔導單位：交通部 指導單位：交通部公路總局 承辦單位：公路總局臺中區監理所 發行日期：102年11月初版，80萬份



### 基本保養

- 胎履符合廠家規範。
- 輪胎左右兩輪規格、廠牌、紋路及新舊相同。
- 氣門嘴蓋完整並鎖緊。
- 胎面花紋無異常磨損，鋼圈無變形。

### 8 胎壓太高

- 加速輪胎老化
- 胎面中央較易磨損，造成磨損不均勻
- 縮短使用壽命
- 煞車距離會變長

### 7 胎壓太低

- 胎邊容易受損而造成爆胎
- 胎面兩側較易磨損，造成磨損不均勻
- 縮短使用壽命
- 增加磨擦阻力而增加油耗
- 輪胎過熱，降低輪胎使用壽命

**指示標記**

**磨耗指示點**

輪胎兩側胎邊靠近胎面處，全周有4-8個△胎面磨耗指示標記(TWI)，磨耗指示標記所指的胎面上有輪胎磨耗指示點。

### 輪胎注意事項

- 輪胎避免長期曝曬
- 避免靠近熱源
- 避免接觸礦油類等相關油質

### 輪胎老化

輪胎是橡膠製品，會受到外在環境的影響，隨著使用期增長而逐漸老化，所以說輪胎是有壽命的。

### 爆胎的後果

行車爆胎易失控，會造成交通事故，車毀人亡。

### 輪胎胎紋太淺的危險性

- 1 影響輪胎抓地力及抓地力，易延長煞車距離而發生事故。
- 2 雨天行駛時輪胎排水性變差，易發生打滑失控。
- 3 容易發生爆胎。